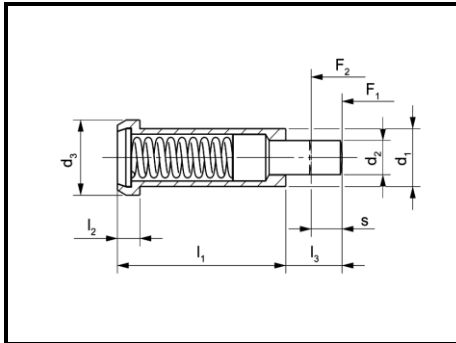


## Federnde Druckstücke

glatte Ausführung • Automatenstahl brüniert • Bolzen gehärtet



Diese Ausführung findet vorwiegend als Abdruckstift oder gefederter Anschlag im Werkzeugbau Verwendung.

Bitte beachten: „s“ = max. zulässiger Federweg, da keine mechanische Federwegbegrenzung!

Max. Einsatztemperatur: 150°

**Sonderausführungen auf Anfrage**



Artikel-Nr.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s	Federkraft	
	0 - 0,05						F <sub>1</sub> (N)	F <sub>2</sub> (N)
02-400 Gr.10	10	5,9	13	30	4,0	5,5	42	110